



PRESENTACIONES

Cal90

HIDRÓXIDO DE CALCIO

ALTA PUREZA

- Granel
- Big Bags
- Sacos de papel x 25 kg



DESCRIPCIÓN

Caltek Cal90 es un hidróxido de calcio de alta pureza, utilizado en diferentes procesos químicos e industriales como: industria química, acuicultura, alimenticia, petrolera, rellenos sanitarios, minería, curtiembres, tratamiento de aguas y refinación de azúcar, entre otros.

USOS



- Aportar calcio en la fabricación de **alimentos** y fabricación de compuestos químicos.
- Acondicionamiento de lodos en perforación de pozos **petroleros**.
- **Regulación de pH** en tratamiento de aguas, eliminación de bacterias, sedimentación de sólidos suspendidos y clarificación.
- **Refinación de azúcar**, incrementando pH, además de aglomerar y flocular impurezas en jugo de caña.
- **Neutralización** de la materia orgánica y ácidos residuales.
- Inhibición de bacterias en estanques de **camarones** y **peces**

DATOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS (ASTM C-25/NTC 5059)

Hidróxido de Calcio	Ca(OH) ₂	90% mín.
Óxido de Magnesio	MgO	1,0% máx.
Sílice	SiO ₂	2,0% máx.
Óxido de Hierro + Aluminio	Fe ₂ O ₃ +Al ₂ O ₃	0,5% máx.
Insolubles	HCl	3,0% máx.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS (ASTM C-25/NTC 5059)

Humedad	H ₂ O	1,0,% máx.
---------	------------------	------------

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS (ASTM C-110/NTC 5233)

Granulometría (% que pasa)	Malla 200	90,0% mín.
Granulometría (% que pasa)	Malla 325	85,0% mín.

Esta es una ficha de especificaciones típicas promedio de cada material. Sin embargo, dado que son materias primas provenientes de depósitos naturales, dichas propiedades pueden variar. Los datos indicados en esta ficha técnica son valores de referencia provenientes de las pruebas realizadas en nuestros laboratorios, de acuerdo a métodos estándares. Este documento no constituye un certificado de calidad y carece de valor contractual.

Para aspectos relacionados con precauciones, instrucciones de almacenamiento y elementos de seguridad, remitirse la hoja de seguridad del producto.



CALCAREOS